



**antes**



**después**

**RESTAURADO Y  
CROMADO/ANODIZADO  
DE WINCHES**



**Estado original:**  
Desgaste del cromado y arañazos en la superficie del tambor.  
Se somete a un baño ácido para eliminar el antiguo cromado.



**Esmerilado:**  
Eliminación de los restos de cromo con lijadora de banda.



**Pulido** con cepillo de cerdas y pasta de pulir hasta dejar el bronce brillante a espejo.



**Campana y uña** ya pulidas y preparadas para para el proceso electrolítico.



La campana, colgada y conectada al circuito electrolítico, se somete a un **primer baño** de pasivado



A continuación se somete a un baño con **desengrasado por ultrasonidos**



**Segundo baño** de pasivado



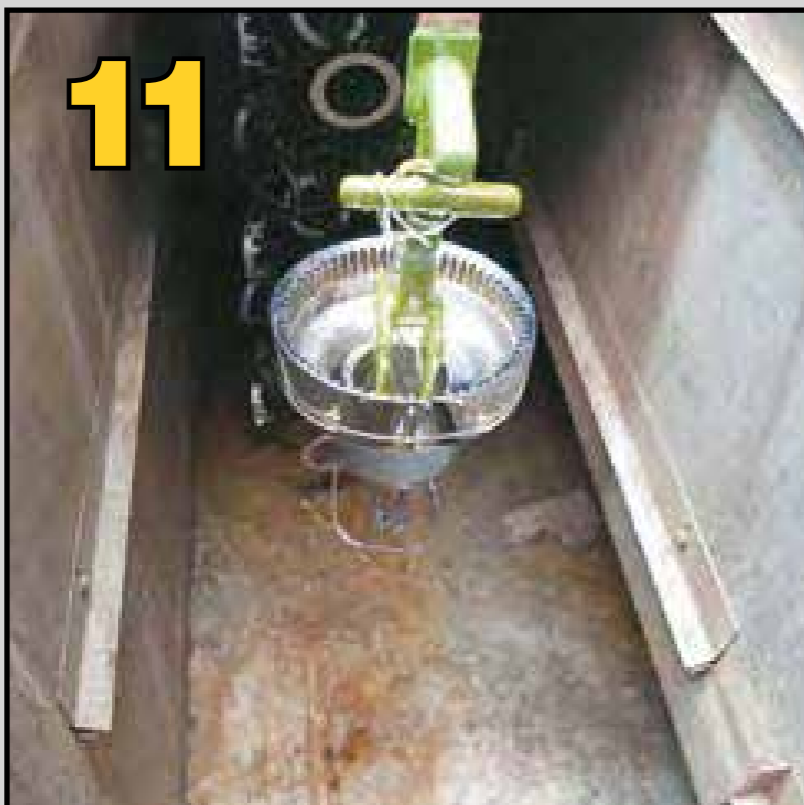
A continuación se somete a un **baño de níquel** de 15 minutos de duración



**Baño de cromo**  
para conseguir  
el acabado  
final



**Limpieza**  
con agua



**Secado** en  
túnel de aire  
caliente



**Instalación**  
a bordo  
del winche  
restaurado